



B&T NUEVA FÁBRICA, INNOVACIÓN Y CALIDAD

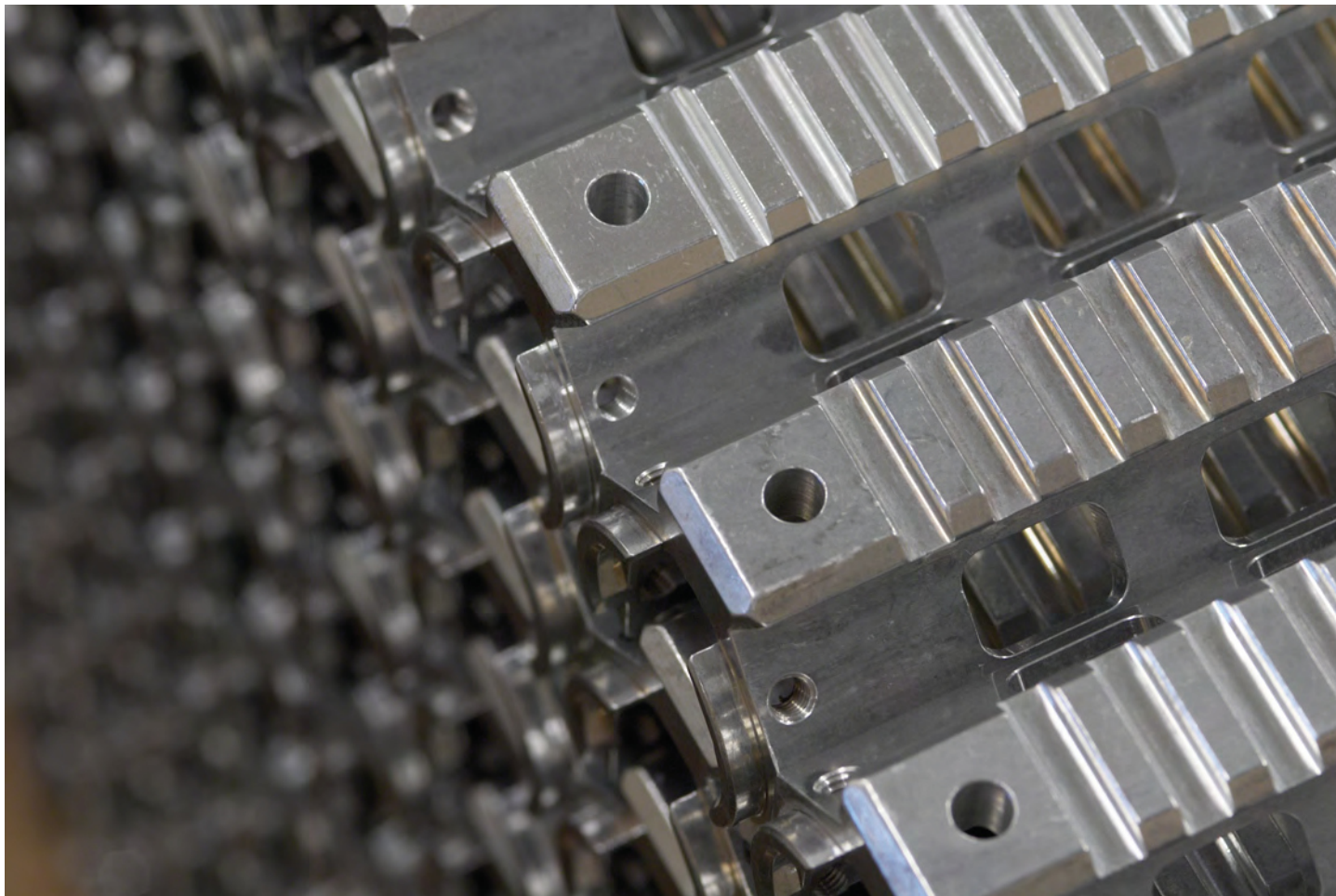
22 años de historia

En la suiza población de Thun, a 20 minutos de Berna, en el entorno de ensueño de Interlaken, se ubican las instalaciones B&T (www.bt-ag.ch). Brügger & Thomet fue creada en 1991 por Karl Brügger y Heinrich Thomet con el fin de fabricar supresores y monturas para ópticas con destino el mercado doméstico Suizo. Pasados unos años Thomet vendió su parte de la compañía, pasando Karl Brügger a ser el único propietario de la firma y renombrando la compañía: B&T AG.

Estructura de Trabajo

B&T consta de dos divisiones separadas. Por una parte el desarrollo y fabricación de nuevas armas, supresores y accesorios. Por otra parte el comercio y distribución, orientada exclusivamente al mercado Suizo, de marcas como Aimpoint, 5.11, ASP, Taser o Simunition. La división de I+D, Investigación y Desarrollo, junto con la excelente calidad de producción ha posicionado a B&T líder indiscutible en la fabricación de armas, supresores, raíles, guardamanos, cazavainas y

multitud de accesorios para prácticamente todas las armas en uso. Por otra parte como fabricante OEM (Original Equipment Manufacturer - Fabricante de Equipamiento Original-) para marcas como H&K, FN, SIG, Glock, Beretta, Walther, Swiss Arms, entre otras. Es decir, que estos fabricantes adquieren algunas de sus piezas a B&T, para incorporarlas a sus armas originales o como accesorios. Si adquiere un guardamanos o supresor de H&K lo más probable es que lo haya fabricado B&T.



“Un trabajo no está finalizado hasta que está bien hecho”



Nuevas instalaciones

Hace poco más de 6 meses, B&T inauguró un flamante y moderno edificio, de 5 plantas (dos subterráneas) que hacen un total de 6.800 m² de superficie.

Un paseo por las instalaciones, empezando por la planta superior, nos llevaría al departamento de ingeniería, también encontramos la zona de ensamblaje del lanzador no letal de 40 mm GL-06, de reciente adquisición en diferentes unidades policiales en nuestro país y el departamento de envíos y de control de calidad. Una planta más abajo encontramos las dependencias dedicadas al subfusil MP9 y al ensamblaje de supresores y monturas. Ya en la planta baja tiene recepción y fabricación, con toda la maquinaria CNC, Computer Numerical Control. Las CNC son herramientas automatizadas de alta precisión controladas por ordenador que fabrican componentes industriales sin asistencia directa de ninguna persona. Usan instrucciones codificadas que permiten realizar piezas exactamente iguales. 20 máquinas CNC para la producción en serie y 9 estaciones de trabajo convencional para los prototipos completan esta planta.

La fábrica funciona a dos turnos y hay máquinas que trabajan 24 horas los 7 días de la semana. Hasta la fecha solo en supresores han fabricado más de 100.000 unidades.

Por último las plantas subterráneas disponen de dos zonas diferenciadas, una gran superficie de almacenaje para municiones y productos finalizados y dos galerías de tiro. La primera de 40 metros se utiliza para demostraciones y prueba de armas. La segunda, de 15 metros, es un completísimo laboratorio balístico, de los más avanzados de Europa, donde encontramos multitud de instrumentos de medida de funcionamiento, sonido, precisión y velocidad. Última tecnología para cualquier tipo de prueba relacionada con armas de mano.

B&T dispone de una colección de más de 500 armas para poder realizar de manera rápida y precisa cualquier pieza o mejora.

Presente y futuro

B&T mantiene una plantilla pequeña y muy especializada que, con un número reducido de empleados, dan unos resultados óptimos. Con apenas 50 empleados de los cuales 20 están situados en áreas técnicas como operarios de pro-



ducción, diseñadores e ingenieros. Los otros están integrados en departamentos de exportación y gestión.

B&T desarrolla más de 100 productos nuevos cada año.

La fabricación de armas propias se inició en el 2004 con el rediseño de la Steyr TMP, creando el nuevo subfusil MP9 y el modelo semiautomático TP9 para el mercado civil.

Posteriormente desarrolló el APR308 un rifle de francotirador en calibre 7,62x51 mm y el APR338 versión en calibre .338 Lapua Magnum.

Posteriormente, y a petición del gobierno francés, B&T lanzó al mercado los lanzadores de 40 mm GL06 y el mismo con carácter No Letal GL06-NL.

Basándose en este desarrollo, también ha diseñado la mejor munición no letal: Los proyectiles de 40 mm SIR y SIR-X. También fabrica los proyectiles SAR (Safe Agent Round) en gas OC y CS.

De manera paralela mantiene en producción un fusil en calibre .300 Whisper. De uso específico para entornos cercanos, con una gran transmisión de energía y un nivel de sonoridad de los menores del mundo.

Su modelo más reciente es el subfusil APC (Advanced Police Carbine). Es una mezcla increíble de materiales y soluciones totalmente probados unidos por una ingeniería única. Es una muestra perfecta de la excelente ingeniería Suiza. Este modelo responde a la necesidad de disponer de un subfusil mayor que un PDW pero menor que un fusil de 5,56 mm. estándar.

En su calibre 9mm Pb viene a renovar completamente el subfusil que todos conocemos de una marca alemana, pero que con un coste menor y mejor tecnología que el abuelo alemán.

Todas las armas que fabrica B&T tienen en común, además de su excelente diseño y fabricación, que son modulares, disponen de railes picatinny (NAR, Nato Accessory Rail), son de fácil desmontaje y mantenimiento y admiten todo tipo de accesorios: Supresores, ópticas, cazavainas, etc.

B&T también es conocida en nuestro país por los accesorios para el HK-G36 que están adquiriendo nuestras FFAA: railes, guardamanos, cazavainas, empuñaduras y supresores evidenciando día a día su calidad y eficacia en los entornos mas hostiles del planeta.

