

KURZANLEITUNG HUB MONTAGE




B&T AG
3608 Thun • Schweiz
Tel. +41 33 334 67 00
info@bt-ag.ch
www.bt-ag.ch

1. Montage & Demontage Adapter

1.1 Montagevarianten

Die HUB-Verbindung kann grundsätzlich auf drei Arten montiert werden:

1. Montage mit Drehmoment
 - » Die Verbindung kann sich während des Schiessens unter Umständen lösen
 - » Die Verbindung lässt sich einfach wieder lösen
2. Montage mit Rocksett® mittelfest
 - » Die Verbindung wird sich während des Schiessens nur im Extremfall lösen
 - » Die Verbindung lässt sich mit kleinem Aufwand wieder lösen
 - » siehe Abschnitt „1.1.1 Montage mit Rocksett® mittelfest“
3. Montage mit Rocksett® hochfest
 - » Die Verbindung löst sich während des Schiessens nicht
 - » Die Verbindung lässt sich nicht mehr lösen
 - » siehe Abschnitt „1.1.3 Montage mit Rocksett® hochfest“

HINWEIS	
	Sowohl für die mittelfeste wie auch für die hochfeste Verbindung mit Rocksett® wird der gleiche Klebstoff verwendet, der Unterschied liegt in der Verarbeitung.

1.1.1 Montage mit Rocksett® mittelfest

- a. Den Gewindebereich vom Dämpferkörper und Adapter mit Isopropylalkohol oder Aceton und einer Nylon Bürste reinigen und entfetten
 - » Sicherstellen, dass der Bereich frei von Schmutz und Fett/Öl ist.
- b. Den entfetteten Bereich trocknen lassen
 - » Bei der weiteren Handhabung den entfetteten Bereich nicht mehr berühren, um eine erneute Verschmutzung zu verhindern.

- c. Auf beide Seiten des Gewindes eine dünne Schicht Rocksett® auftragen
- » Wenn eine dicke Schicht aufgetragen wird, funktioniert die Härtung des Klebstoffes nicht richtig.



- d. Die beiden Teile zusammenschrauben und die Verbindung für mindestens 24h trocknen lassen.



1.1.2 Demontage Rocksett® mittelfest

- a. Den gesamten Schalldämpfer mindestens 20 Minuten lang in heissem Wasser einweichen lassen.
- b. Um den Adapter vom Schalldämpfer zu trennen, beide Teile mit dem entsprechenden Werkzeug in verschiedene Richtungen ziehen.



HINWEIS	
	<p>Für PRINT-X Schalldämpfer wird ein Hakenschlüssel 40/42 mm benötigt.</p> <p>Für PRINT-X RBS Schalldämpfer wird ein Hakenschlüssel 45-50mm benötigt.</p> <p>Für DM-Schalldämpfer einen Vierkantschlüssel 20 oder das BT-Werkzeug (Art.-Nr.: T-232458 verwenden).</p>

Weitere Informationen finden Sie im *Rocksett TIP Sheet*.

1.1.3 Montage mit Rocksett® hochfest

- a. Den Gewindebereich vom Dämpferkörper und Adapter mit Isopropylalkohol oder Aceton und einer Nylon Bürste reinigen und entfetten
 - » Sicherstellen, dass der Bereich frei von Schmutz und Fett/Öl ist.
- b. Den entfetteten Bereich trocknen lassen
 - » Bei der weiteren Handhabung den entfetteten Bereich nicht mehr berühren, um eine erneute Verschmutzung zu verhindern.
- c. Auf beide Seiten des Gewindes eine dünne Schicht Rocksett® auftragen und in nicht montiertem Zustand den Kleber 24h an der Luft trocknen lassen.
 - » Wenn eine dicke Schicht aufgetragen wird, funktioniert die Härtung des Klebstoffes nicht richtig.



- d. Nach den 24h beide Teile für 20 min bei 80° C (175° F) in einem Ofen heizen.
- e. Beide Teile auf Raumtemperatur abkühlen lassen.

- f. Auf das Gewinde des Hub Adapters eine dünne Schicht Rocksett® auftragen und beide Teile verschrauben.



- g. Die verschraubten Teile für 24h an der Luft trocknen lassen.
- h. Nach den 24h beide Teile für 20 min bei 80° C (175° F) in einem Ofen heizen und danach auf Raumtemperatur abkühlen lassen.