

# HUB-SCHNELLMONTAGE

## Montage & Demontage Adapter

### Montagevarianten

Die HUB-Verbindung kann grundsätzlich auf drei Arten montiert werden:

1. Montage mit Drehmoment
  - » Die Verbindung kann sich während des Schiessens unter Umständen lösen
  - » Die Verbindung lässt sich einfach wieder lösen
2. Montage mit Rocksett® mittelfest
  - » Die Verbindung wird sich während des Schiessens nur im Extremfall lösen
  - » Die Verbindung lässt sich mit kleinem Aufwand wieder lösen
  - » siehe Abschnitt „Montage mit Rocksett® mittelfest“
3. Montage mit Rocksett® hochfest
  - » Die Verbindung löst sich während des Schiessens nicht
  - » Die Verbindung lässt sich nicht mehr lösen
  - » siehe Abschnitt „Montage mit Rocksett® hochfest“

#### HINWEIS



Sowohl für die mittelfeste wie auch für die hochfeste Verbindung mit Rocksett® wird der gleiche Klebstoff verwendet, der Unterschied liegt in der Verarbeitung.

#### HINWEIS



Empfohlenes Drehmoment für Inconel und Titan: 60 Nm

### Montage mit Rocksett® mittelfest

- a. Den Gewindebereich vom Dämpferkörper und Adapter mit Isopropylalkohol oder Aceton und einer Nylon Bürste reinigen und entfetten
  - » Sicherstellen, dass der Bereich frei von Schmutz und Fett/Öl ist.
- b. Den entfetteten Bereich trocknen lassen
  - » Bei der weiteren Handhabung den entfetteten Bereich nicht mehr berühren, um eine erneute Verschmutzung zu verhindern.
- c. Auf beide Seiten des Gewindes eine dünne Schicht Rocksett® auftragen
  - » Wenn eine dicke Schicht aufgetragen wird, funktioniert die Härtung des Klebstoffes nicht richtig.
- d. Die beiden Teile zusammenschrauben und die Verbindung für mindestens 24h trocknen lassen.



Alle Rechte vorbehalten. Die angegebenen Daten dienen allein der Produktbeschreibung und sind nicht als zugesicherte Eigenschaften im rechtlichen Sinne zu verstehen. Die Angaben entbinden den Anwender nicht von eigenen Beurteilungen und Prüfungen. Auf Grund kontinuierlicher Verbesserungen der Produkte sind Änderungen der in diesem Datenblatt gemachten Produktspezifikationen vorbehalten.



### Demontage Rocksett® mittelfest

- Den Schalldämpfer für mindestens 20 Minuten in heissem Wasser einweichen lassen.
- Um den Adapter vom Schalldämpfer zu trennen, beide Teile mit dem entsprechenden Werkzeug in verschiedene Richtungen ziehen.

Für mehr Informationen siehe Rocksett TIP Sheet.

#### WERKZEUGE:



PRINT-X: Hakenschlüssel 40/42 mm  
 PRINT-X RBS: Hakenschlüssel 45-50mm  
 DM: Vierkantschlüssel 20 oder das BT-Werkzeug (Art.-Nr.: BT-232458)



### Montage mit Rocksett® hochfest

- Den Gewindebereich vom Dämpferkörper und Adapter mit Isopropylalkohol oder Aceton und einer Nylon Bürste reinigen und entfetten
  - » Sicherstellen, dass der Bereich frei von Schmutz und Fett/Öl ist.
- Den entfetteten Bereich trocknen lassen
  - » Bei der weiteren Handhabung den entfetteten Bereich nicht mehr berühren, um erneute Verschmutzung zu verhindern.
- Auf beide Seiten des Gewindes eine dünne Schicht Rocksett® auftragen und in nicht montiertem Zustand Kleber 24h an der Luft trocknen lassen.
  - » Bei Auftragen einer dicken Schicht funktioniert die Härtung des Klebstoffes nicht richtig.
- Nach 24h beide Teile für 20 min bei 80° C (175° F) in einem Ofen heizen.
- Beide Teile auf Raumtemperatur abkühlen lassen.
- Auf Gewinde des Hub Adapters eine dünne Schicht Rocksett® auftragen und beide Teile verschrauben.
- Die verschraubten Teile für 24h an der Luft trocknen lassen.
- Nach den 24h beide Teile für 20 min bei 80° C (175° F) in einem Ofen heizen und danach auf Raumtemperatur abkühlen lassen.

